

Los discos **HSS** para tronzadoras, se fabrican con diversos dentados, tipos de afilado y tratamientos térmicos y superficiales, para mejorar sus prestaciones y adecuarlas a cada necesidad de corte.

Agujeros centrales standard:	32 - 40 - 50
Agujeros de arrastre:	32: 2-8-45 + 2-11-63
	40: 2-8-4-45 + 2-11-64
	50: 4-15-80

BRAVO LINE

Discos en **HSS** fabricadas para su utilización en máquinas manuales y trabajos variados y discontinuos.

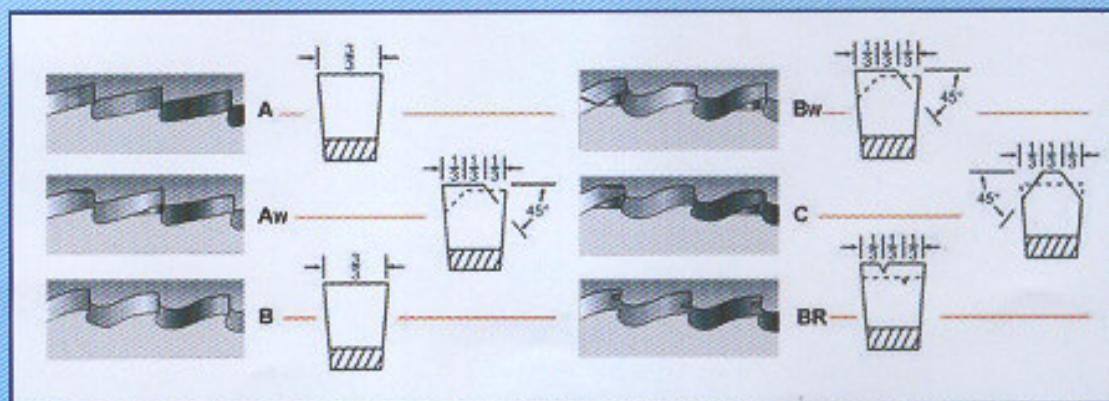
250x2 - 250x2,5 - 275x2 - 275x2,5 - 300x2 -
300x2,5 - 315x2 - 315x2,5 - 350x2,5

STANDARD LINE

Todos los discos de la gama standard se fabrican en diferentes espesores, en el cuadro siguiente se incluyen los más comerciales.

Tratamientos disponibles: **CLASSIC, GOLD, BLACK, TOP.**

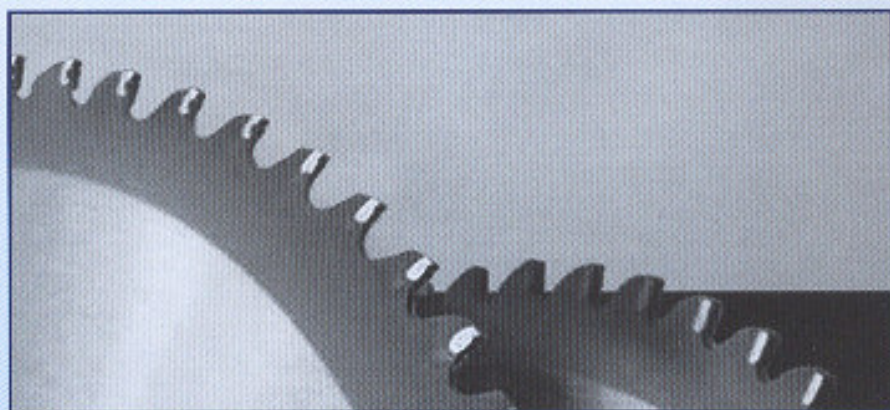
Diámetro	Espesor	Diámetro	Espesor	Diámetro	Espesor
175	1,5	315	2	425	3.5
200	1,5	315	2,5	450	3
225	1,5	315	3	450	3.5
225	2	350	2	470	3
250	1,5	350	2,5	470	4
250	2	350	3	500	3
275	1,6	370	2,5	500	4
275	2	370	3	550	4
300	1,6	400	3	560	4
300	2	400	3,5	600	4
315	1,6	425	3	620	5



Dentados standard

70 - 80 - 84 - 90 - 110 - 120 - 140 - 180 - 220 - 280 - 340

DISCOS CON PLACAS DE METAL DURO



Discos con placas de Carburo de Tungsteno para el corte de aluminio y aleaciones ligeras. También disponible para madera.

Diámetro	Espesor	Dentado
250	3,2	80
300	3,3	84
300	3,3	96
350	3,4	96
400	3,5	120
450	3,8	112
500	4,2	120
600	4,5	110

Otras medidas consultar



La correcta elección de la refrigeración, es muy importante para el buen rendimiento de las herramientas de corte. Además de los productos emulsionables en agua (taladrinas), disponemos de una completa gama de sistemas de microlubricación, sus correspondientes boquillas y productos refrigerantes especiales.

