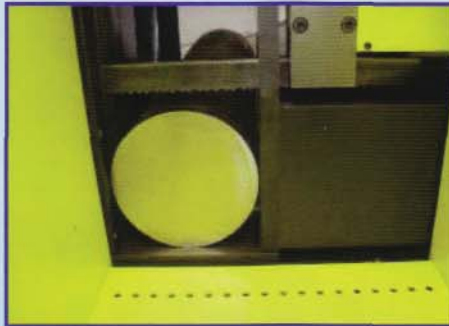


SIERRAS DE CINTA BIMETÁLICAS

En este catálogo encontrará una amplia selección de calidades de sierras de cinta, con una gran variedad de dentados y triscados diferentes, para poder adaptar cada cinta a su uso específico.



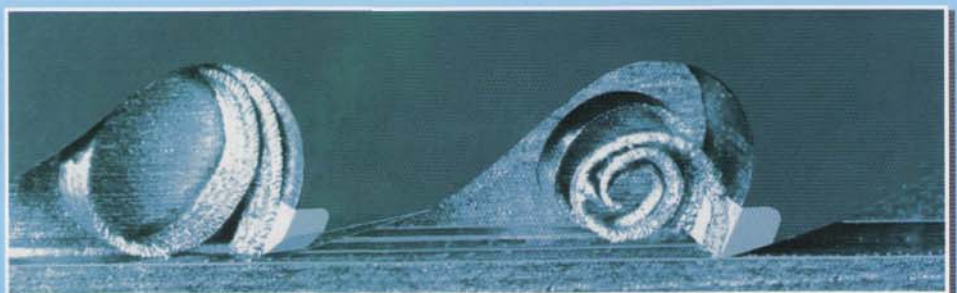
La elección de la calidad de la hoja, debe hacerse siempre en función del tipo de material a cortar (hierro, aceros aleados, inoxidable, aluminio, titanio, etc.)



El tipo del dentado, además de la calidad, debemos de tener en cuenta la forma del material, espesor o sección y determinar si el corte es unitario o en paquete.



Para cualquier duda consulte con nosotros. No olvide que es muy importante también, tener en cuenta el tipo de máquina y los sistemas de refrigeración.

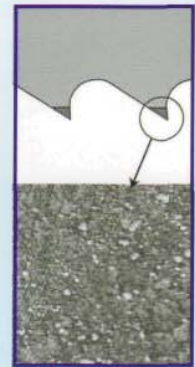


Cinta con diente en Carburo de Tungsteno

De toda la amplia gama de calidades y dentados de **Amada**, hemos seleccionado los que mejor se adaptan a los materiales y máquinas más utilizados en Europa.

SGLB

Sierra **M-42/HSS**, es la más versátil de toda la gama. Idónea para una gran variedad de calidades de material y dimensiones. Vigas y perfiles a partir de 10 mm. de espesor. Macizos hasta un máximo de 400 mm. en materiales no ferrosos, aceros de herramientas, inoxidables y hasta 100 mm. Ø en aceros super resistentes.



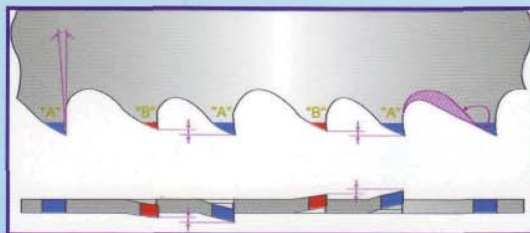
Detalle metalográfico

Dimensiones mm.	Dientes x pulgada								
	1,1/5	2/3	2/3MG	3/4	4/6	5/7	6/10	8/12	10/14
13-0,65							N	N	N
20-0,9					N	N	N	N	N
27-0,9		P		P	P	P	N	N	N
34-1,1			P	P	P	P	N	N	N
41-1,3			P	P	P	P			
54-1,3	P		P	P					
54-1,6	P		P	P	P				
67-1,6	P		P	P					

DUOS

M-42/HSS. Sierra con un dentado único 9/11, producida para ser usada en máquinas manuales o CSO, para el corte específico de perfiles, tubos y macizos inferiores a 80 mm. de diámetro.

Materiales: acero al carbono e inoxidable tipo 304, principalmente.

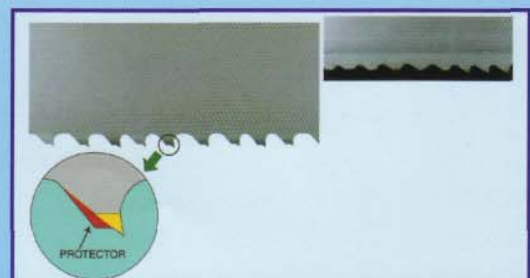


Solo disponible en 27x0,9 mm.

La presión de corte está controlada por los dientes B, protegiendo a los dientes A, creando una doble vía de protección en el material y por la combinación alto-bajo de los dientes. Este dentado permite aumentar la velocidad de descenso del arco, respecto a la sierra **M-42 Standard**.

PROTECTOR

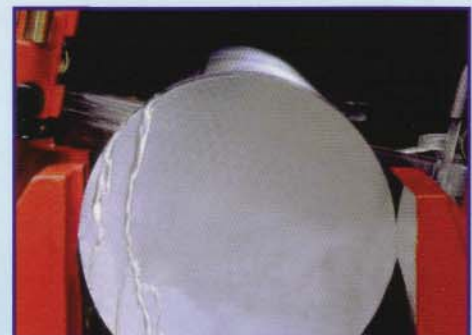
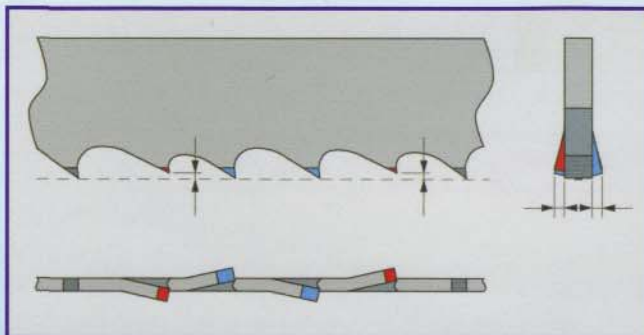
M-42/HSS. Cinta producida para el corte de perfiles y tubos. Gran resistencia al golpe del diente y menor resistencia al desgaste que la **SGLB** o cintas similares. Diseño especial del cliente.



Dimensiones mm.	Dientes x pulgada					
	2/3WS	3/4	3/4WS	4/6	5/7	6/10 10/14
27-0,9		P		P		P P
34-1,1		P		P		
41-1,3	P	P	P	P		
54-1,3		P				
54-1,6	P	P	P	P		
67-1,6	P	P	P			

RATIO HI-LO MTX-HSS. Última calidad **Amada** en salir al mercado, destinada al corte de macizos, con un precio inferior a la **SGLB** o **SIGMA**.

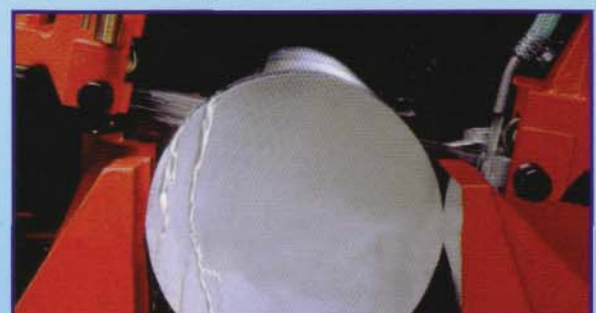
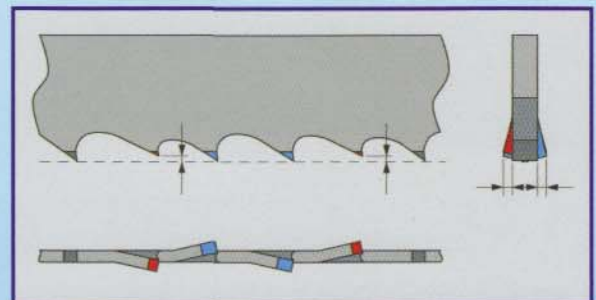
Aplicada para aceros al carbono, inox. 304 o aceros poco aleados entre 40 y 500 mm. Ø.



Dimensiones mm.	Dientes x pulgada			
	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27-0,9			P	P
34-1,1		P	P	P
41-1,3		P		

SUPER HLG (SHLG) M-42 Cobalt HSS Hv950.

Dentro de la tecnología **HI-LO**, esta calidad de **Amada**, aúna una buena resistencia al desgaste y la temperatura ideal para el corte de aceros de herramientas, tenaces al corte (W2, P4, P5, L-2, T-3, T-4, M-15, 50100, 52100, etc.). Y materiales no férricos para macizos entre 80 y 400 mm. de diámetro.



Dimensiones mm.	Dientes x pulgada					
	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27-0,9				P	P	P
34-1,1				P	P	P
41-1,3		P	P	P	P	P
54-1,3			P	P		
54-1,6		P	P	P	P	
67-1,6	P	P	P	P		
80-1,6	P	P		P		

SIGMA

M-42 cobalt HSS Hv950. Cinta con un ángulo de corte muy positivo, diseñada para el corte de toda la gama de aceros inoxidables (304, 316, 321, 410, 416, 440C, H-10, 202, etc.), y para aceros super aleados hasta 100 mm. de Ø. En rango de los inoxidables oscila entre 90 y 400 mm. de diámetro.

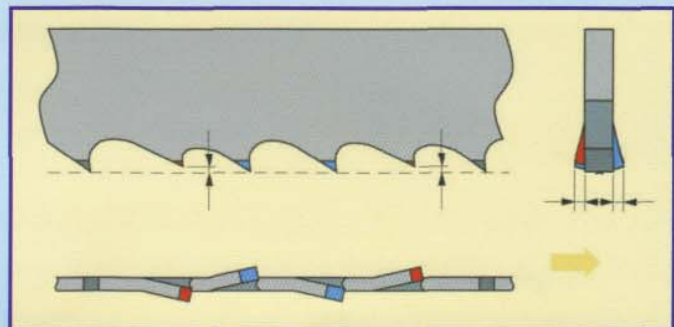
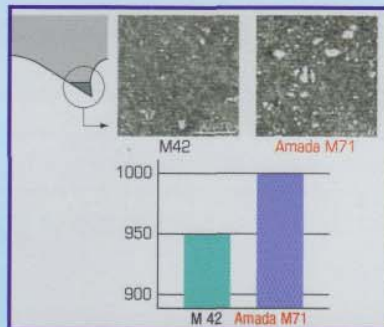
Dimensiones mm.	Dientes x pulgada				
	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
27-0,9					P
34-1,1				P	P
41-1,3		P	P	P	P
54-1,6	P	P	P	P	
67-1,6	P	P			
80-1,6	P	P			

MAGNUM HLG

M-71/HSS Hv1000. Nueva calidad **Amada**, basada en la tecnología **HI-LO**, incluye una dureza del diente sin precedentes **Hv1000**. Consigue esta calidad una extraordinaria resistencia al desgaste y unos excelentes rendimientos en acero de herramientas, aceros inoxidables y aceros super resistentes (Titanio, Monel, Inconel, etc.).

Dimensiones mm.	Dientes x pulgada				
	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
34-1,1				P	P
41-1,3			P	P	P
54-1,6		P	P	P	
67-1,6	P	P			
80-1,6	P	P			
27-0,9		(a partir del 2010)			P

Dentados especiales para materiales de grandes dimensiones. Idónea para máquinas de producción y gran potencia motriz.



BASIC

M-42. Cinta multiuso, con un reducido precio y un buen rendimiento en aplicaciones generales, para máquinas manuales o CSO. Únicamente se fabrica en anchos de 20 y 27 mm. y en dentados de paso variable: 3/4, 4/6, 6/8, 6/10, 8/12 y 10/14 Z.

PROFILER

M-42. Corte eficaz para perfilería y tubería. Ideal para espesores de corte superiores a 3 mm. y para máquinas medianas y con corte a grados. Buen avance de corte, tanto en corte unitario, como en paquetes o filas de material. Disponible en 27-0,90 34-1,1 41-1,3 54-1,60 y 67-1,60. Dentados 2/3, 3/4 y 4/6.

ALUCUT

M-42. Cinta dedicada al corte de aleaciones ligeras, principalmente aluminio, con una gran resistencia al embotamiento de los dientes.

Disponible en 27x0,90, 34x1,1 y 41x1,3 en dentados 2/3 y 3/4 para grandes secciones de material. Para tamaños inferiores CONSULTAR.

SPRINT

M-42 Standard. Gama completa para su uso en perfiles y macizos pequeños y medianos.

DIMENSIONES DISPONIBLES			
6-0,90	10-0,90	13-0,65	13-0,90
20-0,90	27-0,90	34-1,1	41-1,3
54-1,3	54-1,6	67-1,6	80-1,6

Gran variedad de dentados disponibles.

TAYFUN

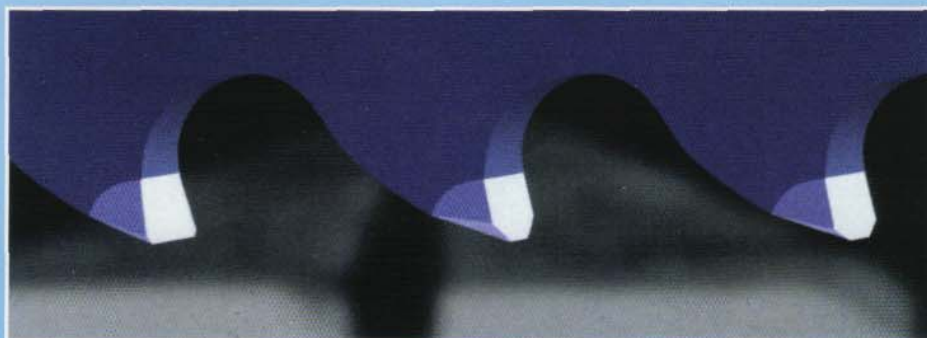
M-42. Amplia gama de dentados mecanizados y rectificadas, diseñados para el corte de aceros aleados, tenaces y difíciles de mecanizar. Anchuras disponibles entre 27-0,90 y 67-1,6 mm.

M-51 SPRINT-TAYFUN

Sierras en **M-51**, para una mayor resistencia la calor durante el proceso de corte.

VC - SILVER LINE

Cinta de dientes con placas de metal duro. Disponible en dentados para materiales no ferrosos o de gran dureza. Placas con geometría de triple viruta (aluminios con Silicio, Titanio, Ampco, etc.



DIA -NAVY - YELLOW

Cinta con diamante en el filo para el corte de materiales difíciles: grafito, fibra de vidrio, pastillas de freno, cuarzo, elementos con alto contenido en silicio, metal duro, granito, cerámica, etc. Fabricación en continua o con garganta. Diferentes granos de diamante disponibles. Velocidad de corte recomendada 1200 m/min. Disponibles desde 10 x 0,50 hasta 50 x 0,90.

Solo se suministran como desarrollo soldado y bajo pedido.

Accesorios recomendados



Tensiómetro: aparato para medir la correcta tensión de la sierra.



Refractómetro: aparato para controlar la correcta mezcla refrigerante-agua.

Debido a los factores que intervienen en el proceso de corte (tipo de máquina y estado de la misma, forma y calidad de los materiales, tipo de cinta, dentado, refrigerantes, vibraciones, avances, etc.), lo más adecuado es formar correctamente al personal dedicado al corte.

Esta formación puede hacerse en sus instalaciones y en sus máquinas, por nuestros técnicos. En cualquier caso, le asesoraremos en la correcta elección de la cinta y los parámetros de corte adecuados a sus necesidades.

DISCOS PARA TRONZADORAS



Los discos **HSS** para tronzadoras, se fabrican con diversos dentados, tipos de afilado y tratamientos térmicos y superficiales, para mejorar sus prestaciones y adecuarlas a cada necesidad de corte.

Agujeros centrales standard:	32 - 40 - 50
Agujeros de arrastre:	32: 2-8-45 + 2-11-63
	40: 2-8-4-45 + 2-11-64
	50: 4-15-80

BRAVO LINE

Discos en **HSS** fabricadas para su utilización en máquinas manuales y trabajos variados y discontinuos.

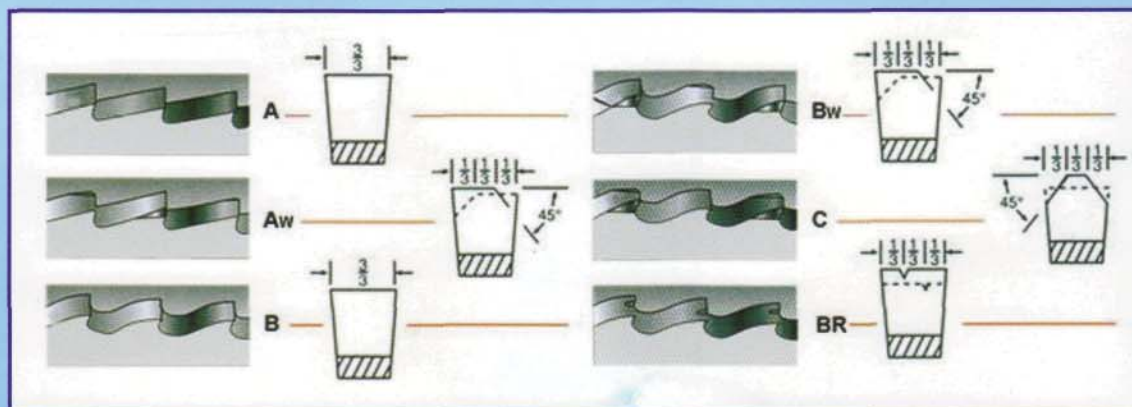
250x2 - 250x2,5 - 275x2 - 275x2,5 - 300x2 -
300x2,5 - 315x2 - 315x2,5 - 350x2,5

STANDARD LINE

Todos los discos de la gama standard se fabrican en diferentes espesores, en el cuadro siguiente se incluyen los más comerciales.

Tratamientos disponibles: **CLASSIC, GOLD, BLACK, TOP.**

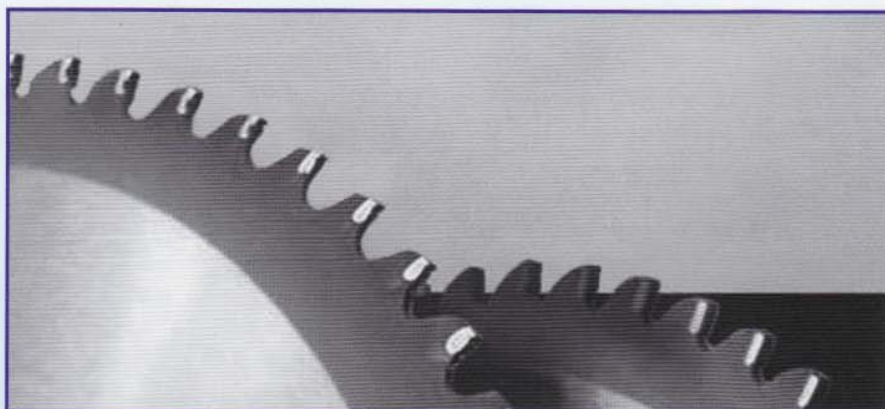
Díámetro	Espesor	Díámetro	Espesor	Díámetro	Espesor
175	1,5	315	2	425	3.5
200	1,5	315	2,5	450	3
225	1,5	315	3	450	3.5
225	2	350	2	470	3
250	1,5	350	2,5	470	4
250	2	350	3	500	3
275	1,6	370	2,5	500	4
275	2	370	3	550	4
300	1,6	400	3	560	4
300	2	400	3,5	600	4
315	1,6	425	3	620	5



Dentados standard

70 - 80 - 84 - 90 - 110 - 120 - 140 - 180 - 220 - 280 - 340

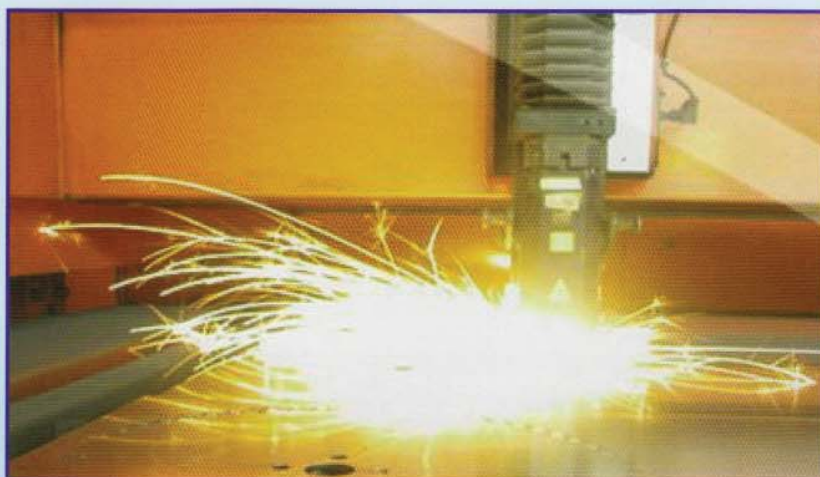
DISCOS CON PLACAS DE METAL DURO



Discos con placas de Carburo de Tungsteno para el corte de aluminio y aleaciones ligeras. También disponible para madera.

Diámetro	Espesor	Dentado
250	3,2	80
300	3,3	84
300	3,3	96
350	3,4	96
400	3,5	120
450	3,8	112
500	4,2	120
600	4,5	110

Otras medidas consultar



La correcta elección de la refrigeración, es muy importante para el buen rendimiento de las herramientas de corte. Además de los productos emulsionables en agua (taladrinas), disponemos de una completa gama de sistemas de microlubricación, sus correspondientes boquillas y productos refrigerantes especiales.

